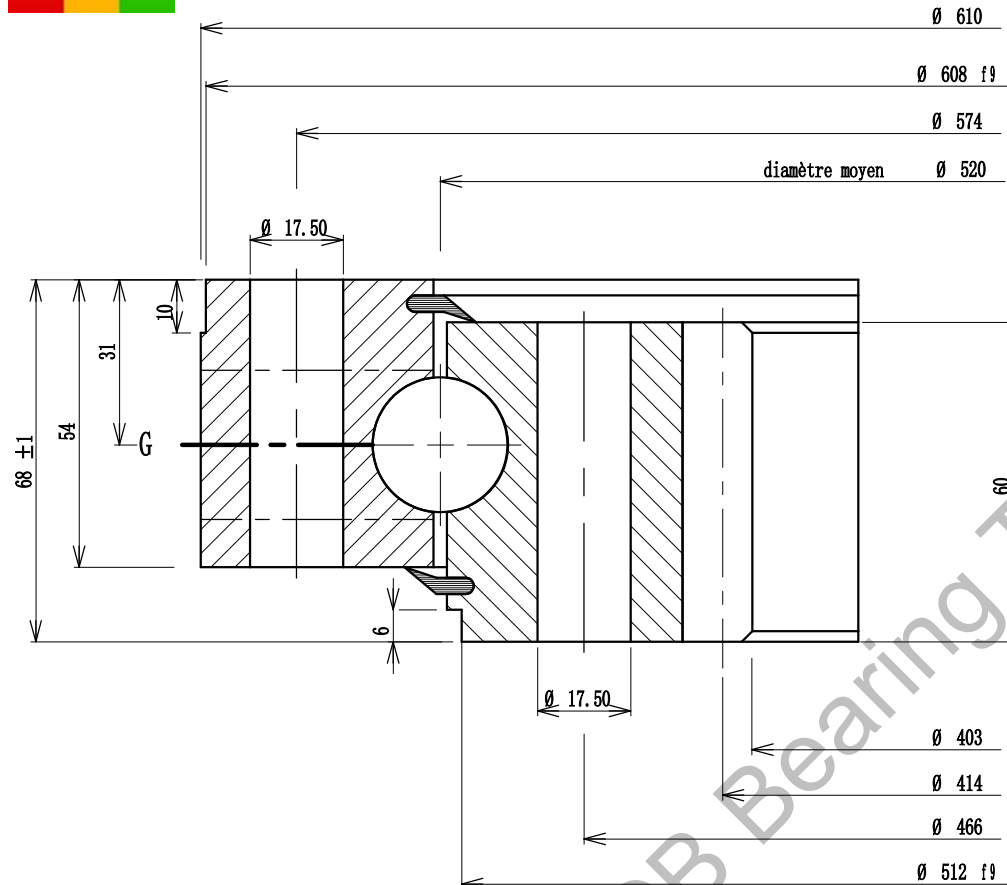
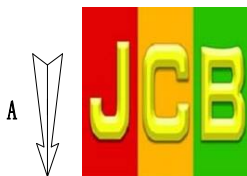
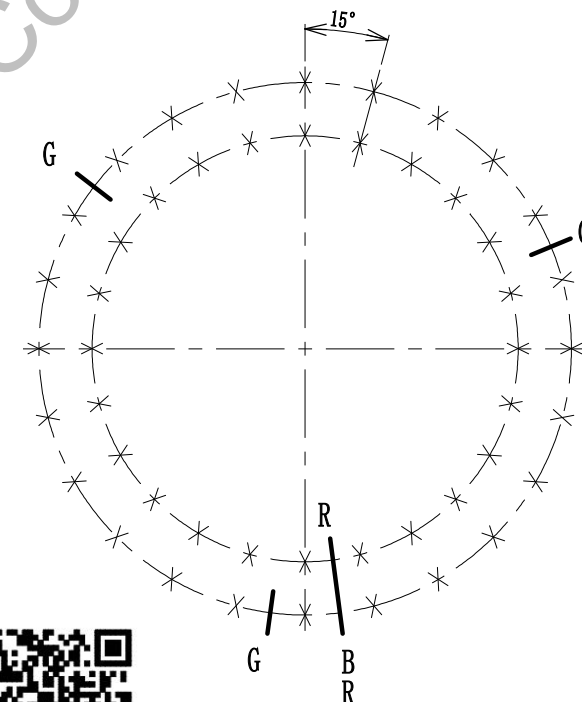




Implantation suivant A
Implantation according to A
Ansicht nach A



Denture - Gear - Verzahnung Droite		Tolérances générales suivant IT-ETR-061 et ISO 8015 General tolerances according to IT-ETR-061 and ISO 8015 Allgemeine toleranzen nach IT-ETR-061 und ISO 8015				Masse estimée <u>68</u> kg Gewicht ca <u>68</u> lbs Estimated weight	N° <u>02-0520-00</u>			
Module <u>6</u>	Angle de pression <u>20°</u>	X	(R.E. 24) Trous de fixation $\varnothing 17.50$ equid.	gl. Abst.	Des. _____	Date. _____	Ver. _____	Date. _____	Ech. _____	Indice <u>A</u>
Module - Modul	Pressure angle		(O.R. 24) Mounting holes							
Diametral pitch	Eingriffswinkel		(A.R. 24) Befestigungsboreungen							
Nbre de dents <u>68</u>	Troncature		(R.E. 24) Trous de fixation $\varnothing 17.50$ equid.							
Nr. of teeth - Zahnzahl	Troncature - Kopfkurzung	G	(O.R. 3) Trous de graisseurs $M 10 \times 1.00$ equid.	gl. Abst.	Des. _____	Date. _____	Ver. _____	Date. _____	Ech. _____	Indice <u>A</u>
Diamètre primitif <u>408</u>			(A.R. 3) Grease holes							
Pitch diameter - Teilkreisdurchmesser			(R.E. 3) Trous de graisseurs $M 10 \times 1.00$ equid.							
Report 2 m d <u>6</u>			(O.R. 3) Grease holes							
Mod. 2 m d - Profilverschiebung 2 m d		B	Position approximative du bouchon et du raccord de trempée							
Cote sur <u>9</u> dents <u>158.787</u>			Filler plug and hardening connection of raceway							
Measurement on teeth <u>158.607</u>			ca Stopfen - und heerteschlupf - position							
Zahnmesstweite bei Zahnen <u>158.607</u>										
Faux rond au diamètre primitif - Run out on P.D. Rundlauffehler am Teilkreis										Indice <u>A</u>
Non trempée No hardened Ungehärtet	<u>0.36</u>									
Trempée Hardened Gehärtet										